

ProBase® Cold

Пластмаса холодного отвердження

Інструкція з використання



UA.TR.101

Уповноважений Представник в Україні:
Представництво "Івоклар Вівадент Маркетинг Лімітед"
Адреса: вул. Дніпровська Набережна, буд. 23/А, офіс 8
02098, м. Київ, Дарницький район, Україна
E-Mail: info@ivoclarvivadent.com
Тел. + 38 (0) 44 219-40-30



CE 0123

Відповідає
ISO 20795-1; EN ISO 20795-1

Тільки для використання в стоматології.
ТІЛЬКИ Rx



ВИРОБНИК:
"Івоклар Вівадент АГ", FL-9494 Шаан / Ліхтенштейн
www.ivoclarvivadent.com

ivoclar
vivadent®
technical

Опис продукту

Пластмаса холодного отвердження ProBase® Cold має чудові властивості текучості й моделювання. Її просто й зручно обробляти технікою лиття й пресування, також при виготовленні робіт із двома й більше сідлами. У вашім розпорядженні є різні кольори. Довільне дозування порошку й рідини в межах загальноприйнятих норм дозволяє користувачеві індивідуально визначати консистенцію й час роботи.

Склад

Порошок:

Поліметилметакрилат, пластифікатор, бензоїл пероксид, каталізатор, пігменти

Рідина:

Метилметакрилат, діметакрилат, каталізатор

Показання

- Часткове протезування
- Комбіноване протезування
- Перебазування
- Ремонти
- Повне протезування

Протипоказання

- Уникати безпосереднього контакту неполімеризованого матеріалу зі слизовою оболонкою порожнини рота.
- При наявних алергіях на компоненти, що входять до складу ProBase Cold, від застосування відмовитися.

Побічні дії

В окремих випадках описувалися локальні алергічні реакції на поліметилметакрилатні матеріали.

Застосування

Техніка лиття

Підготовка

Виварені, добре насичені водою гіпсові поверхні двічі проізолювати ізолюючим засобом Separating Fluid фірми Ivodax Vivadent. Залишити висохнути. Для того, щоб забезпечити зв'язок з основою протеза, зубам необхідно додати шорсткість, утворити механічну ретенцію й покрити мономером.

Дозування

- **Ідеальне співвідношення змішування**
15 г порошку : 10 мл мономеру

Змішування

Порошок і рідину змішати за допомогою шпателя й дуже добре промісити. Залишити стояти протягом 15 сек., для того, щоб зникли можливі пухирці повітря.

Фаза текучості

При кімнатній температурі (23°C) вона триває 2,5-3 хв. Матеріал протягом цього часу залити в сідловину.

Фаза моделювання

Після перехідної фази, яка триває приблизно 4 хвилини, матеріал стає стабільним і піддається моделюванню протягом наступних 3-х хвилин.

Більш висока температура в приміщенні скорочує фазу текучості й фазу моделювання.

Полімеризація

Полімеризація здійснюється в апараті для полімеризації під тиском (скороварці) (напр. Ivomat) протягом 15 хв., при 40°C і тиску 2-6 бар.

Обробка

Після видалення валика, виконати обробку й полірування звичайним способом.

Техніка пресування

Підготовка

Виварені, добре насичені водою гіпсові поверхні двічі проізолювати ізолюючим засобом Separating Fluid фірми Ivoclar Vivadent. Дати добре просохнути. Для того, щоб забезпечити зв'язок з основою протеза, зубам необхідно додати шорсткість і покрити мономером.

Дозування

Ідеальне співвідношення змішування для одного протеза:
20,5 г порошку (перша мітка на дозувальній склянці): 10 мл рідини.

Інтегрована система дозування

Забезпечує ідеальне співвідношення змішування й, внаслідок цього, найменшу усадку при полімеризації пластмаси ProBase Cold. Дозувальний циліндр для полімеру має маркування необхідної кількості для одного або двох протезів середнього розміру.

Маркування на циліндрі для мономіру - це шкала в міліметрах. Завжди слід відміряти відповідну кількість.

Змішування

Змішати порошок з рідиною в співвідношенні змішування за допомогою шпателя й ретельно перемішати.

Залишити в закритій склянці на 3-4 хвилини. Потім із сумішшю, яка має консистенцію тіста, можна буде працювати протягом приблизно 2 хв.

Більш висока температура в приміщенні відповідно скорочує час роботи.

Пресування

Розмістити отриману суміш із консистенцією тіста з надлишком у половинках кювети, що мають теплу температуру, зволожений і проізольованих. Кювету обережно закрити, помістити в прес і забезпечити на неї навантаження 80 бар. Зафіксувати за допомогою стяжного хомута.

Полімеризація

Полімеризація відбувається в стяжному хомуті або в пресі під постійним тиском протягом 30 хв. (за умови температури в приміщенні 23°C).

Розпакування й обробка

Відкрити кювету й видалити гіпс. Обробити й пополірувати звичайним чином після контролю оклюзії.

Можливості ремонтів і коректувань за допомогою ProBase Cold

- За допомогою ProBase Cold можна здійснювати коректування й ремонт матеріалів ProBase Cold, ProBase Hot, а також SR Ivoclar® технікою лиття. Для цього поверхням корегуємих матеріалів необхідно додати шорсткість і покрити їх мономером.
- Вміст залишкових мономерів після полімеризації: <4,5%.

Запобіжні заходи

- Мономер містить метилметакрилат (ММА).
- Метилметакрилат є легко займистим (точка запалення +10°C) і може викликати подразнення.
- Викликає подразнення очей, органів дихання й шкіри.
- Можлива сенсibiliзація при контакті зі шкірою.

- Уникати контакту шкіри з мономером і неполімеризованим матеріалом. Звичайні медичні рукавички не захищають від сенсибілізуючої ефекту метакрилатів.
- Пари не вдихати.
- Тримати на відстані від джерел полум'я. Не курити.
- Не допускати потрапляння в каналізацію.
- Вживати заходів проти електростатичних зарядів.

Вимоги до складу й умов зберігання

- Матеріал зберігати в прохолодному, темному, добре провітрюванім приміщенні. Температура зберігання 2-28°C.
- Не застосовувати продукти після закінчення строку придатності.
- Зберігати в недосяжному для дітей місці.

Дата складання інструкції: 08/2012

Матеріал був розроблений для застосування в стоматології й підлягає використанню тільки відповідно до інструкції із застосування. Виробник не несе відповідальності за застосування в інших цілях або за використання, не відповідне інструкції. Крім того, споживач зобов'язаний під свою відповідальність перевірити продукт перед його використанням на відповідність і можливість застосування для поставлених цілей, якщо ці цілі не вказані в інструкції з використання.