

ProBase® Hot

Пластмаса гарячого отвердження

Інструкція з використання



UA.TR.101

Уповноважений Представник в Україні:
Представництво "Івоклар Вівадент Маркетинг Лімітед"
Адреса: вул. Дніпровська Набережна, буд. 23/А, офіс 8
02098, м. Київ, Дарницький район, Україна
E-Mail: info@ivoclarvivadent.com
Тел. + 38 (0) 44 219-40-30



CE 0123

Відповідає
ISO 20795-1; EN ISO 20795-1

Тільки для використання в стоматології.
ТІЛЬКИ Rx



ВИРОБНИК:
"Івоклар Вівадент АГ", FL-9494 Шаан / Ліхтенштейн
www.ivoclarvivadent.com

ivoclar
vivadent®
technical

Опис продукту

ProBase® Hot установлює новий стандарт якості з обробки, стабільності форми й кольору, а також найвищої ступені комфортності при носінні протезів, виготовлених із пластмас гарячої полімеризації. У вашім розпорядженні є різні кольори. Різні варіанти полімеризації забезпечують безліч можливостей використання.

Склад

Порошок:

Поліметилметакрилат, пластифікатор, бензоїл пероксид, пігменти, пероксид, каталізатор, пігменти

Рідина:

Метилметакрилат, діметакрилат, каталізатор

Показання

- Повне протезування
- Часткове протезування
- Комбіноване протезування
- Перебазування

Протипоказання

- Уникати безпосереднього контакту неполімеризованого матеріалу зі слизовою оболонкою порожнини рота.
- При наявних алергіях на компоненти, що входять до складу ProBase Hot, від застосування відмовитися.

Побічні дії

В одиничних випадках у матеріалів на основі поліметилметакрилату описувалися місцеві алергічні реакції.

Застосування

Підготовка

Виварені, насичені водою гіпсові поверхні двічі проізолювати ізолюючим засобом Ivodar Separating Fluid. Залишити добре висохнути.

Для того, щоб забезпечити зв'язок з основою протеза, зубам необхідно додати шорсткість і покрити мономером.

- **Гіпсові поверхні двічі проізолювати.**
- **Воскове моделювання повинно запаковуватися з гіпсом у кюветі.**

Дозування

- **Ідеальне співвідношення змішування для одного протеза**
22,5 г порошку: 10 мл мономеру
- **За допомогою системи дозування**
1 маркування полімеру: 10 мл мономеру

Система дозування

Інтегрована система дозування забезпечує ідеальне співвідношення змішування й, внаслідок цього, найменшу усадку при полімеризації ProBase Hot. Дозувальний циліндр для полімеру має маркування для вимірювання необхідної кількості для одного або двох протезів середнього розміру. Маркування на циліндрі для мономеру - це шкала в міліметрах. Завжди слід відміряти відповідну кількість.

Змішування

Порошок і рідину змішати за допомогою шпателя в заданому співвідношенні змішування, інтенсивно промісити. Дати суміші настоятися в закритій склянці для змішування протягом 8-10 хв. (при температурі в приміщенні 23°C).

Час роботи

Після того, як матеріал настоявся й перестав бути липким, його можна обробляти протягом приблизно 20 хв. при температурі 23°C.

- **Порошок ретельно змішувати з рідиною.**
- **Час настоювання матеріалу й час роботи залежать від температури.**

Пресування

Розмістити отриману суміш із консистенцією тіста з надлишком у половинках кювети, що мають температуру рук (близько 40°C) і проізольованих. Кювету обережно закрити, помістити в прес, забезпечити на неї навантаження 80 бар і зафіксувати за допомогою стяжного хомута. Тиск преса зберігається!

Полімеризація

Гаряча полімеризація може відбуватися різними шляхами.

Стандартний (рекомендований) метод

Закриту кювету помістити в холодну воду, нагріти її до 100°C і кип'ятити протягом 45 хв.

Варіанти

- Кювету помістити в холодну воду, нагріти її до 70°C і на 30 хв. залишити в такому стані, потім нагріти її до 100°C і кип'ятити протягом 30 хв.

- Кювету помістити в гарячу воду 70°C і на 60 хв. залишити в такому стані, потім нагріти її до 100°C і кип'ятити протягом 30 хв.
- Кювету помістити в киплячу воду. Після того, як вода повторно скипить, кип'ятити протягом 40 хв. Метод застосуємо тільки для протезів середньої величини!
- Кювету помістити в холодну воду, нагріти її до 80°C і полімеризувати протягом 10 годин. Джерело тепла відключити, охолодження виконувати протягом ночі, у тій же водяній лазні.
- Полімеризацію кювети виконувати протягом 10 годин при температурі 80°C сухожаровій шафі.

Вміст залишкових мономерів знижується завдяки підвищенню температури й збільшенню тривалості полімеризації. Для досягнення мінімального вмісту залишкових мономерів рекомендується стандартний метод.

Вміст залишкових мономерів при роботі стандартним методом: <2,2%.

Охолодження

Кювету залишити прохолоджуватися на відкритому повітрі протягом як мінімум 30 хв., потім повністю остудити в холодній воді.

Можливості реставрацій і коректувань за допомогою ProBase Hot

Коректування й ремонти можна здійснювати за допомогою матеріалу холодної полімеризації ProBase Cold технікою питва. Для цього поверхням необхідно додати шорсткість і покрити їх мономером.

Запобіжні заходи

- Мономер містить метилметакрилат (ММА).
- Метилметакрилат є легко займистим (точка запалення + 10°C) і може викликати подразнення.
- Викликає подразнення очей, органів дихання й шкіри.
- Можлива чутливість при контакті зі шкірою.
- Уникати контакту шкіри з мономером і неполімеризованим матеріалом. Звичайні медичні рукавички не захищають від сенсibiliзації на метакрилати.
- Пари не вдихати.
- Тримати на відстані від джерел полум'я. Не курити.
- Не допускати потрапляння в каналізацію.
- Вжити заходів проти електростатичних зарядів.

Вимоги до складу й умов зберігання

- Матеріал зберігати в прохолодному, темному, добре провітрюванім приміщенні. Температура зберігання 2-28°C.
- Не застосовувати продукти після закінчення строку придатності.
- Зберігати в недоступному для дітей місці.

Дата складання інструкції: 08/2012

Матеріал був розроблений для застосування в стоматології й підлягає використанню тільки відповідно до інструкції із застосування. Виробник не несе відповідальності за застосування в інших цілях або за використання, не відповідне інструкції. Крім того, споживач зобов'язаний під свою відповідальність перевірити продукт перед його використанням на відповідність і можливість застосування для поставлених цілей, якщо ці цілі не вказані в інструкції з використання.